

## ●工業用貴金属材料

合金種類	組成	融点・ 溶融温 °C	比重 g/cm <sup>3</sup>	硬度**)		引っ張り強さ Rm		伸び率 なまし後 極小点 %
				再結晶化後 /なまし後 ±10HV	加工硬化後 ±20HV	なまし後 ±10% N/mm <sup>2</sup>	加工硬化後 ±20% N/mm <sup>2</sup>	
純銀	Ag 4N	Ag ≥ 99.99	10.5	35	80	160	300	35
純銀	Ag 3N7	Ag ≥ 99.97	10.5	35	80	160	300	35
純銀	Ag 4N200	Ag ≥ 99.97/200-300ppmCu	10.5	35	80	160	300	35
純金		Au ≥ 99.99	19.3	30	60	140	200	35
純プラチナ		Pt ≥ 99.5	21.4	50	95	140	280	25
純パラジウム		Pd ≥ 99.5	12.0	50	140	200	400	20
AgNi0.15			10.5	45	90	200-240	310	35
AgNi0.2Mg0.22			10.4	50	100	210	410	25
Ag 970	AgCu3	Ag 97.0; 残り Cu	10.4	55	120	230	440	35
Ag 935		Ag 93.5; 残り Cu	10.4	70	140	260	520	30
Ag 925	スターリングシルバー	Ag 92.5; 残り Cu	10.4	70	140	270	520	30
Ag 900	AgCu10	Ag 90.0; 残り Cu	10.3	80	130	300	530	30
Ag 835		Ag 83.5; 残り Cu	10.2	80	150	300	550	25
Ag 800	AgCu20	Ag 80.0; 残り Cu	10.2	90	150	330	560	25
Ag 500	AgCu50	Ag 50.0; 残り Cu	9.6	100	155	330	560	20
CuAg2		Ag 2.0; Cu 98.0	9.0	50	150	280	550	30
AgCdO 900/100	AgCdO10	-	10.2	60	100	230	300	25
AgNi 900/100	AgNi10	Ag 90.0; Ni 10.0	10.2	50	110	250	400	30
AgNi 800/200	AgNi20	Ag 80.0; Ni 20.0	10.0	60	110	300	450	20
AgCu1.5Ni0.15			10.4	60	110	240	410	35
AgPd 700/300	AgPd30	Ag 70.0; Pd 30.0	10.9	75	155	320	570	20
カラーゴールドAu986/-		Au 98.6; 残り Cu	19.0	40	90	190	290	35
AuNi 950/50	AuNi5	Au 95.0; Ni 5.0	18.3	115	190	380	640	30
カラーゴールド 900/-		Au 90.0; 残り Cu	17.3	80	140	270	450	25
カラーゴールド Au900/50		Au 90.0; Ag 5.0; 残り Cu	17.5	80	140	270	450	25
カラーゴールド 750/150 [淡黄色]		Au 75.0; Ag 15.0; 残り Cu	15.5	130	210	500	800	35
カラーゴールド 750/125 [山吹色]		Au 75.0; Ag 12.5; 残り Cu	15.4	140	220	520	830	35
カラーゴールド 750/90 [ローズ]		Au 75.0; Ag 9.0; 残り Cu	15.3	140	240	550	900	35
カラーゴールド 750/40 [赤]		Au 75.0; Ag 4.0; 残り Cu	15.0	160	250	560	910	30
AuAgNi 710/260	AuAg26Ni3	Au 71.0; Ag 26.0; Ni 3.0	15.3	85	155	370	570	30
カラーゴールド 585/200 [黄]		Au 58.5; Ag 20.0; 残り Cu	13.6	185	250	590	920	30
カラーゴールド 585/415 [淡黄色]		Au 58.5; Ag 41.5	14.3	45	110	250	380	30
カラーゴールド 375/75		Au 37.5; Ag 7.5; 残り Cu	10.9	105	220	510	870	35
カラーゴールド 333/75		Au 33.3; Ag 7.5; 残り Cu	10.9	105	220	400	850	35
Pd 850	PdCu15	Pd 85.0; 残り Cu	11.3	105	240	320	850	35

上記以外の合金についてはご相談に応じます。

\*) 含有量の公差は造幣局での検定基準に準じるものです。

\*\*) 表記以外の硬度についてはご相談に応じます。