

## ろう付用フラックス

フラックス BrazeTec	活性化 温度領域 ℃	適応母材 応用例	規格 DIN EN 1045	供給形状
h*	550-800	汎用フラックス	FH 10	ペースト、粉末 スプレー
Special h		ステンレス、超硬工具、特殊合金	FH 12	
h 28		自動ろう付装置用	FH 10	ペースト
h 80		大面積接合用、電気接点等	FH 10	
h 86		自動供給大面積接合用、電気接点等	FH 10	
r 1		非鉄合金用、特殊工具	FH 10	
d 98		鋼、非鉄合金用	FH 10	粉末
d 88		鋼、非鉄合金用、特殊用途	FH 10	
d		鋼、非鉄合金用、特殊用途	FH 10	
l		Al10%含有までの合金 例：アルミブロンズ、特殊真ちゅう	FH 11	ペースト
h 90		特殊合金用	FH 12	粉末
h 280		自動ろう付装置用	FH 10	ペースト
h 285		自動ろう付装置用、超硬工具	FH 12	
h 800		自動ろう付装置用	FH 10	
h 900		自動ろう付装置用、超硬工具	FH 12	
rs**		800℃以上	銅、銅合金、鋼、ニッケル合金	
s**	鋼、ニッケル合金、超硬工具		FH 21	
Special s	ステンレス、スーパーアロイ、超硬、 特殊合金		FH 21	

\*) ドイツ銅管協会認定品

\*\*）非腐蝕性

**警告！**

- フラックスは有害ですので、直接肌に触れたり、特に擦り傷、傷口に直接触れぬよう注意して下さい。
- 作業時に発生するヒューム（蒸気、ガス、噴煙等）や、粉塵を吸うと健康を損ねます。作業に当たっては、保護具（マスク、手袋、保護メガネ等）を着用し、充分換気をして下さい。
- 万一、目や傷口に入ったり、触れたりした場合には、すぐに水洗いし、専門医に相談して下さい。

お問い合わせ先：

ユミコアジャパン株式会社

テクニカルマテリアル ロー付け材料

東京 Tel 03-5413-9338 Fax 03-5413-9313