

配管接合用はんだ・ろう付材料

- ドイツ銅管協会認定品を含む
- ドイツガス・水道協会認定品を含む

はんだ	組成重量 Wt%	規格 DIN EN 29453	溶融範囲 °C	母材・応用範囲			フラックス・ペースト DIN 8511 F-SW21
				管材	フィッティング材	流動媒体	
BrazeTec 3 3	97Sn, 3Cu	S-Sn97Cu3	230-250	銅	銅、真ちゅう 7-3 黄銅	冷水 温水	ソルダフラックス 7000 デグフィット 3000
BrazeTec 4 4	96.7Sn, 3.3Ag	S-Sn97Ag3	221-230	銅	銅、真ちゅう 7-3 黄銅	冷水 温水	ソルダフラックス 7000 デグフィット 3000
Darifix 3 ダリフィックス 3	97Sn, 3Cu	S-Sn93Cu3	230-250	現場配管用			ソルダフラックス 7000

はんだ ペースト	組成重量 wt%	規格 DIN EN 29453	溶融範囲 °C	母材・応用範囲	フラックス規格 DIN 8511
Degufit 3000 デグフィット 3000	97Sn, 3Cu	L-SnCu3	230-250	銅、真ちゅう 7-3 黄銅	F-SW21
Degufit 4 デグフィット 4000	96.7Sn, 3.3Ag	L-SnAg5	221-230	冷水、温水配管用	F-SW21

ソルダフラックス 7000 の活性化温度領域は、150～400℃です（但し、DIN8511による）。またフラックス残査は水溶性です。

お問い合わせ先：

ユミコアジャパン株式会社

テクニカルマテリアル ロー付け材料

東京 Tel 03-5413-9338 Fax 03-5413-9313