

りん銅ろう材

ろう材	組成重量 (wt%)				溶融範囲 °C	作業温度 °C	引張強度 (DIN8525) in MPa to Cu	比重 g/cm ³	規格 (DIN 8513) DIN EN 1044	JIS 相当品	応用 範囲	母材
	Ag	Cu	P	他								
BrazeTec S18	18.0	75.0	7.05	-	643	650	250	8.4	- CP 101	-	ろう付 後 150°C まで 使用 可能	銅／銅は フラックス不用 黄銅、青銅は フラックス使用 のこと イオウ分を含む メディア中での 使用不可 鉄系、ニッケル系合金 には使用不可
S15	15.0	80.0	5.0	-	650-800	710	250	8.4	(L-Ag15P) CP 102	BCup5		
S5	5.0	89.0	6.0	-	650-810	710	250	8.2	(L-Ag5P) CP 104	BCup3		
S2 (Cu)	2.0	91.8	6.2	-	650-810	710	250	8.1	(L-Ag2P) CP 105	-		
S1.5	1.5	92.0	6.5	-	645-770	710	-	-	-	-		
S1	1.0	92.5	6.5	-	645-795	710	-	-	-	-		
S92	-	92.0	8.0	-	710-740	710	250	8.0	(L-CuP8) CP 201	-		
S93	-	92.8	7.2	-	710-790	720	250	8.05	(L-CuP7) CP 202	BCup2		
S94 (Cu)	-	93.8	6.2	-	710-880	730	250	8.1	(L-CuP6) CP 203	-		
S86	-	86.25	6.75	7.0 Sn	650-700	690	250	8.0	-	-	銅、銅合金には フラックス使用 のこと 鉄系、ニッケル系合金 には使用不可	

(Cu)

: ドイツ銅管協会認定品

お問い合わせ先:

ユミコアジャパン株式会社

テクニカルマテリアル ロー付け材料

東京 Tel 03-5413-9338 Fax 03-5413-9313