

超硬工具用ろう材³⁾

ろう材	組成重量%				溶融範囲 °C	作業温度 °C	接合部のせん断 強度超硬中の Co 含有量に依存) N/mm ²	比重 g/cm ³	規格 (DIN 8513) DIN EN 1044	JIS 相当品	応用 範囲	主な母材
	Ag	Cu	Zn	他								
BrazeTec 4900	49	16	23	7.5Mn, 4.5 Ni	625-705	690	250-300	8.9	(L-Ag49) AG 502		すべての カーバイ ド系超硬 工具用	鋼、 合金鋼、 タングステン モリデン、 タンタル、 クロム、 にも適する
4900A	49	27.5	20.5	2.5 Mn, 0.5 Ni	670-690	690	150-300	9.0	- -			
49/Cu ¹	49	27.5	20.5	2.5 Mn, 0.5 Ni	670-690	690	150-300	9.0	- -			
2700	27	38	20	9.5 Mn, 5.5 Ni	680-840	840	150-300	8.7	(L-Ag27) AG503			
6488 64/Cu ¹	64	26	-	6.0 In, 2.0 Ni, 2.0 Mn	730-780	770	150-300	9.6	- -		後工程に 工具の PVD 処理が あるもの	
60/40	-	60	39.8	0.2 Si	890-900	900	150-300	8.4	(L-CuZn40) CU 303		すべての カーバイ ド系超硬 工具用	
48/10	-	48	41.8	10 Ni, 0.2 Si	890-920	910	150-300	8.7	(L-CuNi10Zn42) CU 305	BcuZn6		
21/80	-	86	-	2.0 Ni, 12 Mn	970-990	990	200-300	8.8	- -			
21/80 NiN ²	-	86	-	2.0 Ni, 12 Mn	970-990	990	200-300	8.8	- -			
21/68	-	87	-	3.0 Co, 10 Mn	980-1030	1020	200-300	8.8	- -			
Cu/NiN ²		100	-	-	1083	1100	200-300	8.9	- -			
49/NiN	49	27.5	20.5	2.5 Mn, 0.5 Ni	670-690	690	150-300	9.0	- -			
5662	56	19	17	5.0 Sn 3.0 Ga	610-630	620	150-300	9.6	- -			

1) 銅サンドイッチろうは、銅厚みを変えることが可能 2) ニッケルメッシュ芯入りサンドイッチろう

3) 弊社小冊子“超硬工具用ろう材とフラックス”参照

お問い合わせ先：

ユミコアジャパン株式会社

テクニカルマテリアル ロー付け材料

東京 Tel 03-5413-9338 Fax 03-5413-9313