

フラックス除去剤・アンチフラックス剤

フラックス除去剤

ピッキング剤	供給形状	応用範囲	装置上の注意	処理条件
フラックス EX	リン酸ベース 溶液	鋼部品のフラックス 残渣除去（浸漬用）	容器：耐酸性 耐熱性 90°C 例）：ゴムライナー構造用 スチール Cr-Mo-Ni 鋼 ポリプロピレン ヒーター：Cr-Mo-Ni 鋼被覆	ピッキング： 水にて 1：6 に希釈 溶液温度 Max. 60°C まで 浸漬時間 3～10 分 水洗： 不動態化処理： 1% フラックス Ex 溶液中に浸漬
ニアシッド	塩（粉末）	銅及び銅合金部品の フラックス残渣除去	容器：セラミック ガラス プラスチック ヒーター：銅製は不可	ピッキング： 30～50g/l 水に溶 解 溶液温度 Max.70°C 水洗：

アンチフラックス剤（ストップ・オフ）

アンチフラックス剤	供給形状	応用範囲	使用雰囲気
アンチフラックス A SV	ペースト	ろう付、はんだ付 フラックス流れ防止	空气中 保護ガス中 真空中

お問い合わせ先：

ユミコアジャパン株式会社

テクニカルマテリアル ロー付け材料

東京 Tel 03-5413-9338 Fax 03-5413-9313